

## 1.1.4 Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche della macchina sono le seguenti:

### MACCHINA

Modello: ..... KW 38PI/2200

### DIMENSIONI DI INGOMBRO

Lunghezza: ..... 8390 mm  
Larghezza: ..... 2040 mm  
Altezza: ..... 2350 mm  
Massa: ..... 17000 kg

### GRUPPO INIEZIONE

Diametro della vite: ..... 65 mm  
Rapporto lunghezza/diametro vite: ..... 25 L/D  
Capacità di iniezione: ..... 1125 cm<sup>3</sup>  
Capacità di iniezione polistirolo: ..... 1050 g  
Capacità di iniezione polipropilene: ..... 830 g  
Volume iniettabile per secondo: ..... 3100 cm<sup>3</sup>/s  
Pressione specifica sul materiale: ..... 2000 kg/cm<sup>2</sup>  
Capacità di plastificazione per secondo: ..... 75 g/s  
Velocità di rotazione della vite: ..... 250 rpm  
Coppia motore idraulico: ..... 160 kgm  
Corsa massima carro iniezione: ..... 450 mm

### GRUPPO CHIUSURA

Forza di chiusura: ..... 3800 kN  
Forza di apertura: ..... 380 kN  
Corsa massima piano mobile: ..... 700 mm  
Dimensioni esterne piani H-V: ..... 1025x945 mm  
Dimensioni fra le colonne: ..... 710x630 mm  
Diametro colonne: ..... 115 mm  
Luce max fra i piani: ..... 1450 mm  
Minimo spessore stampo: ..... 250 mm  
Massimo spessore stampo: ..... 750 mm

### GRUPPO ESTRAZIONE CENTRALE

Corsa di estrazione: ..... 280 mm  
Forza di estrazione: ..... 67 kN

### SISTEMA ELETTRICO

Tensione di alimentazione: ..... 380 V  
Tensione di alimentazione del riscaldamento: ..... 220 V  
Frequenza di rete: ..... 50 Hz  
Potenza di riscaldamento del contenitore: ..... 32,5 kW  
Zone di riscaldamento del contenitore: ..... 4+1  
Motore pompa: ..... tipo: M315S6; pot. 75 kW  
Raffreddamento motore pompa: ..... aria  
Potenza massima installata: ..... vedi schema elettrico  
Potenza media assorbita: ..... vedi schema elettrico  
Controllo elettronico con microprocessore ..... BMB-M7

**SISTEMA IDRAULICO CON ACCUMULATORI**

Controllo idraulico: ..... servovalvola  
 Pressione massima pompa: ..... 175 bar  
 Capacità del serbatoio dell'olio idraulico: ..... 800 l

**RAFFREDDAMENTO DELLA MACCHINA**

Quantità di calore media da dissipare: ..... 134000 J/h  
 Portata media raffreddamento (acqua a 20°C): ..... 4 m³/h

**ACCESSORI OPZIONALI**

Manipolatore per l'estrazione automatizzata dei pezzi stampati (interfaccia): ..... OK  
 Controllo dello stiramento delle colonne (U.S.C.): ..... NO  
 Sistema di staffaggio automatico degli stampi (M.C.U.): ..... NO  
 Sistema di staffaggio automatico delle candele di estrazione: ..... NO  
 Sfilamento automatico della colonna: ..... NO