

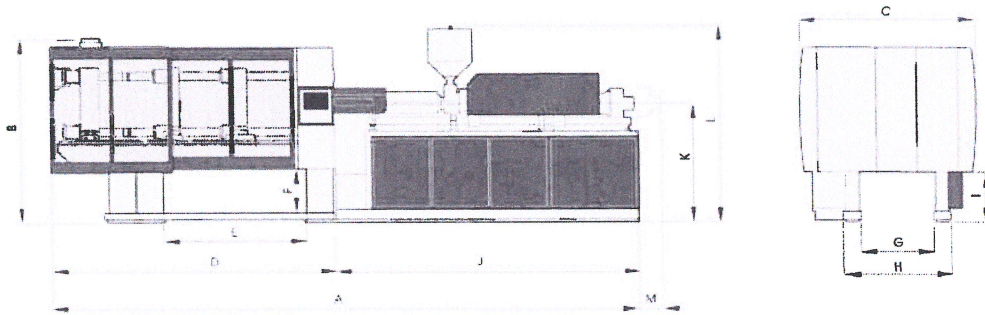
1.1.4 Caratteristiche tecniche

UNITÀ DI CHIUSURA		2800H - 1300			
CLASSIFICAZIONE EUROMAP					
forza di chiusura stampo	kN			2800	
forza di apertura stampo	kN			280	
corsa apertura stampo	mm			600	
dimensione piani H x V	mm			910 x 840	
passaggio tra le colonne H x V	mm			630 x 560	
diametro delle colonne	mm			100	
distanza massima tra i piani	mm			1250	
spessore stampo min	mm			200	
spessore stampo max	mm			650	
corsa di estrazione	mm			220	
forza di estrazione	kN			67	
UNITÀ DI INIEZIONE		1300			
diametro vite	mm	55			
rapporto lunghezza/diametro	L/D	25			
volume iniezione	cm ³	594			
capacità di iniezione PS	g	564			
capacità di iniezione PP	g	445			
portata d'iniezione	cm ³ / s	2500			
pressione di iniezione	kg / cm ²	2156			
forza accostamento ugello	kN		73		
△ CON MOTORE OLEODINAMICO VITE PLASTIFICAZIONE					
capacità di plastificazione	g / s				
velocità di rotazione vite	min ⁻¹				
coppia massima	Nm				
○ CON MOTORE ELETTRICO VITE PLASTIFICAZIONE					
capacità di plastificazione	g / s	62			
velocità max rotazione vite	min ⁻¹		450		
potenza nominale mot. elettrico trafilato	kW		25,1		
EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO					
potenza riscaldamento cilindro	kW		24		
zone di riscaldamento cilindro	n°		4 + 1		
potenza motore pompa con mot. oleodinamico	kW				
potenza motore pompa con mot. elettrico	kW		45		
DATI A COMPLETAMENTO					
ciclo a vuoto	s			1,6	
peso	kg		13 000		
capacità serbatoio olio	l		700		
corsa massima carro iniezione	mm		450		
UNITÀ DI INIEZIONE SUPPLEMENTARE		xxx			
diametro vite	mm	0	potenza riscaldamento cilindro	kW	
rapporto lunghezza/diametro	L/D	0	zone di riscaldamento cilindro	n°	
volume iniezione	cm ³	0	capacità di plastificazione	g / s	
capacità di iniezione PS	g	0	potenza nominale mot. elettrico trafilato	kW	
capacità di iniezione PP	g	0	velocità max rotazione vite	min ⁻¹	
portata d'iniezione	cm ³ / s	0			
pressione di iniezione	kg / cm ²	0			
forza accostamento ugello	kN	0			

DIMENSIONI		
tensione di alimentazione (3F + N)	v	400
tensione di aliment. del riscaldamento	v	230
frequenza di rete	Hz	50
tipo motore pompa		Siemens
controllo elettronico con microprocessore		Moog Zeus 800 T.S.
SISTEMA IDRAULICO		
controllo idraulico dell'iniezione		Servovalvola
sistema comando trafilatura		Elettrico
pressione massima pompa	bar	175
RAFFREDDAM. DELLA MACCHINA C/MOTORE OLEODIN. TRAFILA		
q.tà di calore media da dissipare	J/h	8 1.425.000
	Kcal	19.450
portata media raffredd. (acqua a 20°C)	m ³ /h	3

ACCESSORI OPZIONALI

Interfaccia manipolatore estrazione automatica	No	EUROMAP 67
Controllo del carico sulle colonne	No	
Sistema di staffaggio automatico dello stampo	No	
Sistema di staffaggio automatico della candela di estrazione	No	
Sfilamento automatico della colonna	No	
Iniettore supplementare	No	
Tavola rotante	No	mm



	1300					
	△	○	△	○	△	○
A	6775					
B			2215			
C			1920			
D			3285			
E			1150			
F			520			
G			835			
H			1195			
I			590			
J	3490					
K			1400			
L	2325					
M		610				