

## 1.1.4 Caratteristiche tecniche

<i>eKW85PI/7000 Hybrid C17280011014S/R Rossi Fratelli</i>			
<b>UNITÀ DI CHIUSURA</b>			
<b>CLASSIFICAZIONE EUROMAP</b>		<b>8500H-7000</b>	
<i>forza di chiusura stampo</i>	kN	<b>8 500</b>	
<i>forza di apertura stampo</i>	kN	<b>8 50</b>	
<i>corsa apertura stampo</i>	mm	<b>1300</b>	
<i>dimensione piani HxV</i>	mm	<b>1615 x 1495</b>	
<i>passaggio tra le colonne HxV</i>	mm	<b>1120 x 1000</b>	
<i>diametro delle colonne</i>	mm	<b>180</b>	
<i>distanza massima tra ipiani</i>	mm	<b>2350</b>	
<i>spessore stampo min</i>	mm	<b>350</b>	
<i>spessore stampo max</i>	mm	<b>1050</b>	
<i>corsa di estrazione</i>	mm	<b>450</b>	
<i>forza di estrazione</i>	kN	<b>105</b>	
<b>UNITÀ DI INIEZIONE</b>			
<i>diametro vite</i>	mm	<b>90</b>	
<i>rapporto lunghezza/diametro</i>	L/D	<b>26</b>	
<i>volume iniezione</i>	cm <sup>3</sup>	<b>3213</b>	
<i>capacità di iniezione PS</i>	g	<b>3052</b>	
<i>capacità di iniezione PP</i>	g	<b>2410</b>	
<i>portata d'iniezione</i>	cm <sup>3</sup> /s	<b>3300</b>	
<i>pressione di iniezione</i>	kg/cm <sup>2</sup>	<b>2212</b>	
<i>capacità di plastificazione</i>	g/s	<b>97</b>	
<i>velocità di rotazione vite</i>	min <sup>-1</sup>	<b>200</b>	
<i>coppia massima</i>	Nm	<b>6400</b>	
<b>EQUIPAGGIAMENTO ELETTRICO</b>			
<i>potenza motore pompa con mot. elettrico</i>	0	<b>45</b>	
<i>potenza riscaldamento cilindro</i>	kW	<b>50</b>	
<i>zone di riscaldamento cilindro</i>	n°	<b>5+1</b>	
<b>DATI A COMPLETAMENTO</b>			
<i>ciclo a vuoto</i>	s	<b>4</b>	
<i>peso</i>	kg	<b>43000</b>	
<i>capacità serbatoio olio</i>	0	<b>600</b>	
<i>corsa massima carro iniezione</i>	0	<b>650</b>	